

ИНСТРУКЦИЯ

Измерители температуры электронные HH506RA

фирмы OMEGA Engineering, Inc., США

Методика поверки

Настоящая инструкция распространяется на измерители температуры электронные HH506RA (далее – приборы) фирмы OMEGA Engineering, Inc., США и устанавливает методику их первичной и периодической поверок.

Межповерочный интервал - 1 год.

1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

- 1.1. При проведении первичной и периодических поверок выполняют следующие операции:
- внешний осмотр, проверка комплектности (п.5.1);
- проверка работоспособности (п.5.2);
- определение основной абсолютной погрешности (п.5.3).

2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

- 2.1. При поверке применяют следующие средства измерений:
- компаратор напряжений P3003 (TУ 25-04.3771-79), кл.0,0005;
- термометр электронный лабораторный «ЛТ-300» (ТУ 421198-041-44229117-05), диапазон измеряемых температур от минус 50 °C до плюс 300 °C, погрешность \pm 0,05 °C (в диапазоне от минус 50 °C до плюс 199,99 °C).
- 2.2 Допускается применять средства поверки и оборудование, имеющие аналогичные метрологические характеристики или удовлетворяющие следующему критерию: $\Delta_3 \leq \frac{1}{3} \Delta_{\Pi}$, где Δ_{Π} пределы допускаемого абсолютного значения основной погрешности поверяемого прибора, Δ_3 суммарная погрешность всей измерительной цепи, при помощи которой поверяют приборы.
- 2.3 Применяемые при поверке средства измерений должны иметь действующие свидетельства о поверке.

3 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

3.1. При проведении поверки соблюдают следующие условия:

- температура окружающего воздуха, °С	20 ± 5
- относительная влажность окружающего воздуха, %	30 - 80
- атмосферное давление, кПа	84,0 - 106,7
- напряжение питания, В	220 +10/-15
- частота питающей сети, Гц	50 ± 1 .

3.2. Средства поверки должны быть защищены от вибраций и ударов, от внешних магнитных и электрических полей.

4 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ И ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. Перед началом поверки проверяют качество заземления средств поверки и при необходимости заземляют их на внешний контур заземления.
- 4.2. Средства поверки, подготавливают к работе в соответствии с эксплуатационной документацией.
- 4.3. Эталонные средства поверки устанавливаются на прочном горизонтальном основании, исключающем вибрацию. Запрещается размещать средства поверки вблизи от нагревательных приборов.
- 4.4. Подготавливают к работе поверяемый прибор в соответствии с его техническим описанием и руководством по эксплуатации.

- 4.5. При проведении поверки должны быть соблюдены "Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей" и "Правила технической безопасности при эксплуатации установок потребителей".
- 4.6 При поверке выполняют требования техники безопасности, изложенные в эксплуатационной документации на применяемые средства поверки.
- 4.7 К поверке допускают лиц, имеющих необходимую квалификацию и обученных правилам техники безопасности и изучивших настоящую методику.

5 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

- 5.1. Внешний осмотр, проверка комплектности.
- 5.1.1. При внешнем осмотре проверяют отсутствие видимых механических повреждений, влияющих на работу прибора; наличие заводского номера; соответствие комплектности прибора требованиям технической документации; отсутствие видимых дефектов.
- 5.2. Проверка работоспособности прибора выполняется при помощи термоэлектрического преобразователя (ТП), входящего в комплект поставки прибора.

Подключить ТП к соответствующему разъему прибора и нажать кнопку включения. При этом на дисплее должно отобразиться значение температуры окружающей среды.

- 5.3. Определение основной абсолютной погрешности прибора*
- 5.3.1 Определение основной погрешности по каналу преобразований ТЭДС в температуру проводят при помощи компаратора напряжений P3003 через 200 °C во всем диапазоне измерений (от минус 200 °C до плюс 1370 °C (тип HCX «К»), от минус 200 °C до плюс 1200 °C («Ј»), от минус 200 °C до плюс 400 °C («Т»), от минус 200 °C до плюс 1000 °C («Е»), от 0 °C до плюс 1767 °C («R» и «S»), от минус 50 °C до плюс 1300 °C («N»).

Количество отсчетов в каждой точке – не менее 3-х. Время между отсчетами сохранять одинаковым.

- 5.3.2 Компаратор напряжений подключают к прибору с помощью медных проводов с использованием соответствующей клеммной колодки. Окружающую температуру измеряют непосредственно вблизи разъемов прибора для подключения ТП при помощи термометра «ЛТ-300».
- 5.3.3 Рассчитывают приведенное значение ТЭДС, соответствующее первой поверяемой точке (-200 °C) ($E^{\text{прив}}\langle -200^{\circ}C \rangle$, мВ) согласно выбранному НСХ по ГОСТ Р 8.585-2001, например, при значении $t_{\text{окр}} = 21$ °C (HCX «К»):

значении
$$t_{\text{окр}}$$
= 21 °C (HCX «К»): $E^{\text{прив}}\langle ^{-200}{}^{\circ}C\rangle = E\langle ^{-200}{}^{\circ}C\rangle - E\langle ^{21}{}^{\circ}C\rangle = -5,891-0,838 = -6,729 \text{ мB},$ где: $E\langle ^{-200}{}^{\circ}C\rangle - 3$ значение т.э.д.с. при t= -200 °C в соответствии с HCX, мВ;

- Е $\langle 21^{0}\,C \rangle$ значение т.э.д.с. при $t_{\rm окр}$ = 21 °C в соответствии с НСХ, мВ.
- 5.3.4 На компараторе задают значение в милливольтах (-6,729 мВ), соответствующее первой поверяемой точке (-200 °C) согласно НСХ (по ГОСТ Р 8.585-2001) с учетом ввода поправки (компенсации) на температуру окружающей среды (в милливольтах), и снимают показания цифрового индикатора поверяемого прибора.
 - 5.3.5 Операции по п.п.5.3.3-5.3.4 повторяют в остальных поверяемых точках.
- 5.3.4. Абсолютную погрешность прибора по каналу преобразований ТЭДС в температуру определяют как разность между средним арифметическим значением показаний поверяемого прибора и значением температуры, соответствующим нормированному значению ТЭДС по НСХ, приведенному в ГОСТ Р 8.585-2001.

5.3.5 Погрешность прибора в каждой точке не должна превышать предельно допустимых значений:

для ТП типов «К», «Ј», «Т», «Е»: ± (0,05 % (от показания) + 0,7) °C (в диапазоне от минус 200 °C до минус 50 °C); ± (0,05 % (от показания) + 0,3) °C (в диапазоне св. минус 50 °C); для ТП типа «N»: ± (0,05 % (от показания) + 0,8) °C (в диапазоне от минус 50 °C до 0 °C); ± (0,05 % (от показания) + 0,4) °C (в диапазоне св. 0 °C до плюс 1300 °C); для ТП типов «R» и «S»: ± (0,05 % (от показания) + 2,0) °C (в диапазоне от 0 °C до плюс 1767 °C).

Примечание:

* Основную абсолютную погрешность прибора в комплекте с ТП определяют методом сравнения с показаниями эталонного термометра в жидкостных термостатах (криостатах), сухоблочных калибраторах температуры или печах в зависимости от диапазона измеряемых температур и габаритных размеров используемого ТП, и вычисляют по

формуле:
$$\Delta = \pm \sqrt{\Delta_{T\Pi}^2 + \Delta_{\Pi}^2}$$
 (°C),

где: $\Delta_{T\Pi}$ - пределы допускаемого отклонения ТЭДС от НСХ (в температурном эквиваленте) термоэлектрического преобразователя, °C;

 Δ_{π} - пределы допускаемой основной погрешности прибора, °С.

6 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

- 6.1. Результаты измерений в процессе поверки прибора фиксируются в протоколе.
- 6.2. Положительные результаты поверки оформляются выдачей свидетельства о поверке в соответствии с ПР 50.2.006.
- 6.3. При отрицательных результатах поверки прибора владельцу выдается извещение о непригодности с указанием причин в соответствии с ПР 50.2.006, а сам прибор к эксплуатации не допускается.

НС лаборатории термометрии ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

А.А. Игнатов